

## 9J



### 产品用途

**光切法显微镜**以光切法测量零件加工表面的微观不平度。其能判别国家标准 GB1031-68 所规定 3- 9 级表面光洁度（表面粗糙度）对于表面划痕、刻线或某些缺陷的深度也可用来进行测量。光切法特点是在不破坏表面的情况下进行的。是一种间接测量方法。即要经过计算后才能确定纹痕的不平度。

### 产品规格

测量范围不平度 平均高度值（微米）	表面光洁度 级别	所需物镜	总放大倍数	物镜组件工作距离（毫米）	视场(毫米)
> 0.8 ~ 1.6	9	60 倍 N.A.0.55	510 倍	0.04	0.3
> 1.6 ~ 6.3	8 ~ 7	30 倍 N.A.0.40	260 倍	0.2	0.6
> 6.3 ~ 20	6 ~ 5	14 倍 N.A.0.20	120 倍	2.5	1.3
> 20 ~ 80	4 ~ 3	7 倍 N.A.0.12	60 倍	9.5	2.5

- 1 摄影装置放大倍数：约 6 倍
- 2 测量不平度范围：0.8~ 80  $\mu\text{m}$
- 3 不平宽度 用测微目镜：0.7 $\mu\text{m}$ ~ 2.5 mm 用坐标工作台：0.01~ 13 mm
- 4 仪器重量：约 23 Kg
- 5、外形尺寸：约 180x 290x 470 mm

### 型号配件

- 1、 仪器主体 1 台
- 2、 测微目镜 1 件
- 3、 座标工作台 1 件
- 4、 V 型块 1 件
- 5、 标准尺 1 件
- 6、 7X 物镜 1 只

- 7、 14X 物镜 1 只
- 8、 30X 物镜 1 只
- 9、 60X 物镜 1 只
- 10、 可调变压器 1 台
- 11、 2.1W/6V 灯泡 3 个

特别声明：

- 普丹会尽全力为您提供准确、全面的信息，但不对信息中可能出现的错误或遗漏承担责任。
- 产品图片仅供参考，请以销售实物为准。
- 以上内容如有变动，恕不另行通知。